

# H3032 双组份聚氨酯粘接胶

H3032 是一种双组分、高导热聚氨酯结构胶粘剂。该材料可室温固化,同时,在对粘接材料温和加热的条件下,可缩短固化时间。该产品在固化后,具有优异气密性、抗振动和跌落性能,同时,对 PET 膜及金属铝等材料有很强的粘接力,该胶广泛应用于部件的导热结构粘接及器件的密封、保护。

# 产品描述

### 常规性能

条目	部分 A	部分 B	测试标准
外观	浅黄色透明液体	黄色透明液体	目测
粘度 (Brookfield RVT CP52, 2.0rpm @ 25°C) cps	130,000	150,300	GB/T 2794
混合比例 /体积比	1:1		1
操作时间 min	15		@ 25°C
固化条件	7 天 @ 25°C 或 3 小时 @ 80°C		1

# 典型性能

#### 性能条件

条目	测试标准	典型值	单位/备注
硬度	GB/T269	80	Shore D, 23℃
导热系数	GB/T 10297	2.0	W/mK
绝缘强度	GB/T 1695	20	KV/mm, 23℃
体积电阻	GB/T 1692	1.0×10 <sup>14</sup>	Ω.cm
拉伸强度	GB/T 528	8	МРа
伸长率	GB/T 528	15	%
剪切强度	铝/铝	4.5	MPa
努切强度 	铝/PET	4.0	MPa
阻燃性	UL	94 V-0	/
应用温度范围	-	-40~150	℃

<sup>\*</sup>以上性能数据为该产品于温度 23℃、湿度 60%时,完全固化后测试之典型数据,仅供客户使用时参考,并不能保证于某个特定环境时能达到的全部数据,客户在使用前,请务必进行必要的试验确认,使产品适合您的工艺或用途,产品可靠性取决于我们双方。敬请客户使用本产品时,以实测数据为准。



## 产品操作

## 操作规范及注意事项

- 1. 粘合表面应清洁,无任何焊剂、残留物、灰尘或其他污染物。
- 2. 使用手套尽量减少皮肤接触。
- 3. 应尽快在基底上施胶。点胶量越大或更高的温度将减少工作时间。
- 4. 在固化过程中,防止组装件移动。在承受任何工作荷载之前,应使粘结层充分固化已达到所需强度。
- 5. 对溢出的胶或未固化的粘合剂应及时除去。

## 标准包装

- 400ml/支
- 根据客户要求

## 产品储存及运输

需避光、避热、密封保存。

本产品无毒性、无危险性、遵循普通化学品运输和储存。

将产品存贮于未开封的原装容器内,并存放在阴凉、干燥的区域。存储信息同时标注于产品外包装标签。

**保质期**: 8~28℃,湿度低于≤70%RH,**自生产之日起保质期为 4 个月(密封未被破坏的前提下)** 

为防止未使用产品受到污染,请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在前述情况以外的条件 下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息,请咨询 Hanlicon 应用工程师。

注:本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果,我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外,及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题,包括针对某一特殊用途的适用性问题,我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

#### 湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区谐园北路中国长沙智能终端产业园 5 号栋 Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com